IT 導入補助金 2019 対象ツール登録済み

RFID タ グ とバーコードによる専門店舗管理システム

Tenpo Master [by RF-ID]



バーコードとRFIDタグの紐づけを行い、店頭での売上登録はバーコードで! 入荷・出荷・返品などのバックヤード業務はRFIDタグで大幅に効率アップ!

アパレル専門店の課題



RFIDを活用したいが、RFIDタグの単価が高く月々の ランニングコストの負担が重く導入ができなかっ



店舗間でリアルタイムに在庫を確認することができず、全国の店舗から営業本部に問い合わせが集中。 本部が各店の在庫を確認したうえで連絡をするため タイムラグが生じ、お客様のご来店中に確認できず、 営業に支障が生じていた。



棚卸のときには、商店の商品数を教えてハンディターミナルにすべての棚を一気に登録。商品点数が合わなくなった場合は、印字されたジャーナルをすべての商品を1つ1つ根気よく調べるほかなく、時 間がとてもかかっていた。

Tenpo Master R F - I D 導入後



回収方式のRFIDタグでイニシャルコスト だけで新機能を実現!

RFIDタグのランニングコストを抑えてバーコード 情報と紐付けで、入荷から出荷までの管理を実現 従来システムをそのままで構築を実現。



「他店在庫検索機能」でリアルタイムに 確認可能!

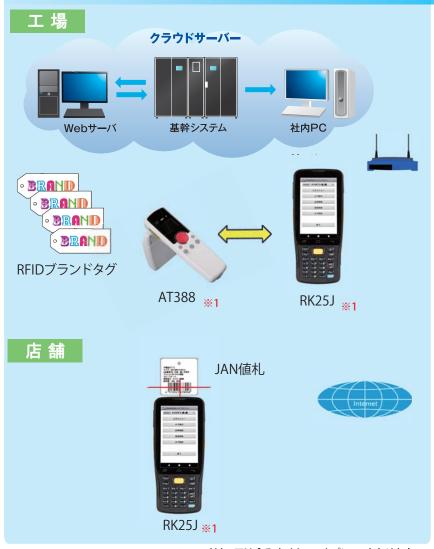
RFIDタグの利用で棚卸を短時間で正確に完了でき 正確な在庫状況で機会損失を防ぎ、お客様のニーズ に迅速に対応することが可能!



ミスが少なくなり、作業効率 UP へ!

店舗に合ったシステムのカスタイムズで対応。 目的に応じた登録と確認ができるため、ミスが少なく、作業効率アップへ。さらに、合計金額などもその場で確認し、集計結果をそのまま本部に送信できるため、作業時間の短縮化を実現。

システム構成図





基本機能 売上 入荷 返品 棚卸 売上実績照会 自店他店在庫検索 掲 示 板

※1:ハードウェアは含みません。 オプションとなります。

■ JAN値札とブランドタグの紐づけ

RFIDブランドタグとJAN値札を読み込み紐づけを行います。 商品にはRFIDブランドタグとJAN値札の両方を付けます。

■出荷・返品の検品

箱詰め状態で商品のRFIDブランドタグを一括読みして数量を確認して登録終了。

商品を販売した時に従来通りJAN値札のバーコードを読み取ります。 この時にRFIDブランドタグを商品から切り離し回収します。

■棚卸作業

高出力RFIDリーダで一括で全商品を読み取り、棚卸作業時間を大幅に短縮。 個別に取り出さずに行うので倉庫内全ての商品を 確認できます。

■RFIDは回収

売上時に回収したRFIDブランドタグを工場に戻して、タグ情報の切り離し(初期化)を行いタグの再利用を実現

RK25J

※弊社推奨機種

- ◇4.0インチカラー大画面で情報や画像を見易く表示
- ◇70°下向きスキャナで画面を見ながら操作可能
- ◇Android 7.0でスマホと同じ直感的操作を実現
- \diamondsuit 4G(LTE)通信、二次元スキャナ、音声通話、メール、GPS、 カメラ、Wi-Fi、Bluetooth等多彩な機能を標準搭載
- ◇高堅牢性、IP65の耐環境正、交換可能な大容量バッテリ

AT388-2D(1W/250mW)

※弊社推奨機種

- ◇円偏波アンテナ搭載で全方向のRFIDタグを読取可能
- ◇出力1W時で最長5mのロングレンジ幅で読取可能
- ◇二次元スキャナ搭載のオールインワンリーダ/ライタ
- ◇Wi-Fi(IEEE802.11b/g/n)+Bluetooth 4.1(HID,SPP)対応
- ◇LCD画面とボタン操作で本体のみで各種設定・情報確認
- ◇交換可能なバッテリ ◇耐落下テスト:1.2m

アイメックス 株式会社

● 仕様は改良のため予告なく変更される場合がございます。● 記載内容は 2019 年 4 月現在のものです。

〒146-0094 東京都大田区東矢口2-4-14 TEL: 03-3750-0511 FAX: 03-3756-0611 www.aimex.co.jp sales@aimex.co.jp